

# ДОГОВОР № 09/2014-15

г. Санкт-Петербург

15 сентября 2014 года

Общество с ограниченной ответственностью «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «ПОСТАВЩИК», ИНН 4715025191, в лице генерального директора СЕМЧУКА Александра Васильевича, действующего на основании УСТАВА, с одной стороны, и общество с ограниченной ответственностью «XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX»), ИНН 3501008101, именуемый в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице генерального директора XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX, с другой стороны, заключили настоящий ДОГОВОР о нижеследующем:

## 1. ПРЕДМЕТ ДОГОВОРА.

- 1.1. Поставщик обязуется поставить, а Заказчик принять и оплатить оборудование согласно прилагаемой спецификации (далее по тексту – «Товар») и на условиях настоящего Договора.
- 1.2. Количество, ассортимент, назначение, технические характеристики и цена Товара, поставляемого по настоящему Договору, указывается в прилагаемых спецификациях.
- 1.3. Оборудование поставляется индивидуально под его потребности и задачи, с целью обеспечения прогрессивной безотходной переработки лесосырья по программам Заказчика.
- 1.4. Спецификации приводятся в Приложениях, являющихся неотъемлемой частью настоящего Договора.
- 1.5. Заказчик имеет право выбора (комплектации) оборудования под решаемые задачи по своему усмотрению.

## 2. ЦЕНА, ОБЩАЯ СУММА ДОГОВОРА И ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ

- 2.1. Цена на Товар по настоящему Договору определена в спецификациях, прилагаемым к настоящему договору на условиях **EXW** (самовывоз) в Российской Федерации (Incoterms-2010).
- 2.2. Наименование валюты по настоящему Договору – российские **рубли (код 810)**
- 2.4. Общая сумма настоящего Договора формируется как сумма каждой спецификации, приложенной к настоящему Договору и составляет – **999 999 (xxxxxxxxxxxxxxxx тысяч)** рублей, в том числе НДС.
- 2.5. Окончательное решение по выбору подходящей конфигурации (составу) оборудования за Заказчиком.
- 2.6. Поставка и оплата станков может быть организована поэтапно по согласованию сторон.
- 2.7. В цену включены все расходы Поставщика (проверка работоспособности, подготовка к отгрузке оборудования и погрузка в транспортное средство Покупателя, оформление документов).
- 2.8. Покупатель производит предварительную оплату за Товар от **75%** до **100%** суммы по настоящему Договору на рублевый расчетный счет Поставщика и **25%** от суммы Договора непосредственно перед отгрузкой.

## 3. УСЛОВИЯ И СРОКИ ПОСТАВКИ

- 3.1. Поставка осуществляется транспортом Покупателя. Дату подачи транспорта Продавец согласовывает с Покупателем не менее чем за 3 (три) календарных дня.
- 3.2. Условия поставки – **EXW - склад Поставщика** (отгрузка по адресу: Ленинградская обл., Киришский район, гп. Будогощь, ул.Советская, 16 «В») согласно INCOTERMS 2010.
- 3.3. Датой поставки Товара считается день отгрузки Товара на складе Продавца.
- 3.4. Право собственности на Товар, а также все риски переходят от Поставщика к Заказчику в момент исполнения обязанности Поставщика по передаче Товара Заказчику перед погрузкой в транспортное средство Заказчика или транспортной компании. Обязанность Поставщика считается исполненной в момент передачи Товара представителю Заказчика и представителю транспортной компании, о чем свидетельствует подтверждающая подпись в сопроводительных документах.
- 3.5. Срок поставки Товара – в течении 3-6 недель с момента осуществления оплаты, в зависимости от объема товара, согласно прилагаемым спецификациям. На поставку 1 единицы оборудования уходит 1-3 недели.
- 3.6. Поставщик обязан загрузить и оформить согласованный для поставки груз в течение 24 часов с момента подачи транспорта Покупателем.
- 3.7. Грузополучатель: **ООО «XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX»**

**Грузоотправитель:** **ООО «КЕДР ПРО»** 187120, Россия, Ленинградская область, Киришский район, гп. Будогощь, ул. Советская, дом 16 «В», т.(901) 316-7155

**Грузоперевозчик:** **ООО «СовМеталлКомплект», ИНН 7841470751**  
191028, РФ, СПб, ул. Чайковского, дом 23, лит.Б пом.1, т.241-0045  
(Договор транспортной экспедиции №2 от 25.06.2014г.)

#### **4. УСЛОВИЯ ПЛАТЕЖЕЙ**

- 4.1. Платеж за Товар, поставляемый по настоящему Договору, производится в российских рублях.
- 4.2. Сроки платежей: предварительная оплата - **75% - 100%** от суммы Договора до начала процесса поставки оборудования, **25%** - перед погрузкой в транспортное средство Покупателя.
- 4.3. Расчеты осуществляются безналичными платежами с расчетного счета Заказчика на расчетный счет Поставщика.
- 4.5. При оплате платежные документы должны содержать ссылку на Договор, назначение платежа, номер и дату Договора, по которому осуществляются платежи. Моментом оплаты считается дата поступления денежных средств на расчетный счет Продавца.

#### **5. ОБЯЗАННОСТИ СТОРОН.**

##### **5.4. ПОСТАВЩИК обязан:**

- 5.4.1. Принять заказ, изготовить и поставить согласованное оборудование в сроки, установленные по настоящему договору.
- 5.4.2. Сдать выполненные работы по АКТУ приемки ЗАКАЗЧИКУ или накладной.
- 5.4.3. ПОСТАВЩИК имеет право привлекать для выполнения РАБОТ по договору сторонние организации по своему усмотрению.
- 5.4.4. ПОСТАВЩИК берет обязательства заснять видео испытаний и работы оборудования.
- 5.4.5. Отгрузить оборудование только после приемки его ЗАКАЗЧИКОМ. Отгрузка в транспорт ЗАКАЗЧИКА подтверждает факт приемки станка.

##### **5.5. ЗАКАЗЧИК обязан:**

- 5.5.1. Разместить заказ и контролировать выполнение работ по изготовлению оборудования.
- 5.5.2. Произвести приемку выполненных РАБОТ и ОБОРУДОВАНИЯ по настоящему договору.
- 5.5.3. Оплатить ПОСТАВЩИКУ согласованную стоимость выполненных РАБОТ по изготовлению и поставке оборудования, подписать АКТ приемки по завершению работ.
- 5.5.4. Нести ответственность за транспортировку, установку, пусконаладочные работы на своей территории.
- 5.5.5. \_\_\_\_\_
- 5.5.6. \_\_\_\_\_

#### **6. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ СТОРОН.**

- 6.1. Каждая из Сторон должна исполнять свои обязательства по настоящему Контракту надлежащим образом, оказывая другой Стороне всевозможное содействие в исполнении ею своих обязательств.
- 6.2. Стороны несут ответственность за ненадлежащее исполнение своих обязательств по настоящему договору в соответствии с действующим законодательством РФ.
- 6.3. Все споры, разногласия и вопросы, которые в любое время возникают между Сторонами настоящего Контракта и не могут быть разрешены в процессе переговоров, передаются на рассмотрение в Арбитражный суд Санкт-Петербурга и Ленинградской области в соответствии с законодательством РФ.
- 6.4. Штрафные санкции по настоящему ДОГОВОРУ – НЕ предусматриваются.

#### **7. ФОРС – МАЖОР**

- 7.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение своих обязательств по настоящему Договору, если их исполнению препятствует чрезвычайное и непредотвратимое при данных условиях обстоятельство (непреодолимая сила).
- 7.2. При возникновении обстоятельств непреодолимой силы, препятствующих исполнению обязательств по настоящему Договору одной из сторон, она обязана оповестить другую сторону не позднее 30 (тридцати) дней с момента возникновения таких обстоятельств, при этом срок выполнения обязательств по настоящему Договору переносится соразмерно времени, в течение которого действовали такие обстоятельства.
- 7.3. Надлежащим доказательством наличия обстоятельств непреодолимой силы и их продолжительности будут служить документы, выданные соответствующими государственными органами.

## **8. ГАРАНТИИ, КАЧЕСТВО, ПРИЕМКА ТОВАРА.**

- 8.1. Продавец гарантирует качество Товара и его соответствие условиям Контракта и спецификации.
- 8.2. Приемка товара осуществляется у Продавца на предмет комплектности, работоспособности и соответствие спецификации. Передача осуществляется по АКТу приема-передачи или по накладной.
- 8.3. На покупные комплектующие изделия, входящие в состав оборудования (электродвигатели, редуктора, частотные преобразователи и т.д.) выдаются гарантийные талоны.
- 8.4. Поставщик гарантирует работоспособность оборудования при соблюдении условий эксплуатации.

## **9. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ОТГРУЗКА.**

- 9.1. Продавец отгружает Товар в соответствующей для данного вида продукции упаковке.
- 9.2. Вместе с Товаром в обязательном порядке отправляются документы, предусмотренные действующим законодательством РФ.
- 9.3. Датой отгрузки считается дата таможенного оформления – «выпуск разрешен» или дата в накладной.
- 9.4. Отгрузка осуществляется по адресу: Россия, Ленинградская область, Киришский район, гп. Будогощь, ул. Советская, дом 16 «В»

## **10. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ.**

- 10.1. Договор может быть изменен или расторгнут по соглашению Сторон, а так же по инициативе одной из Сторон, если она уведомит об этом партнера не менее, чем за 5 (пять) календарных дней. Покупатель и Продавец выполняют все условия Договора до полного расчета Сторон.
- 10.2. Все изменения и дополнения к Договору оформляются в письменной форме и считаются действительными, если они подписаны представителями Сторон.
- 10.3. По всем вопросам, не предусмотренным настоящим Договором, Стороны руководствуются действующим законодательством РФ.
- 10.4. Документы, переданные по факсимильной связи, имеют полную юридическую силу. Риск искажения информации при ее передаче несет Сторона, отправляющая соответствующую информацию. Передающая Сторона обязана обеспечить доставку другой Стороне подлинного экземпляра переданного по факсу документа.
- 10.5. По желанию Покупателя возможно проведение пуско-наладочных работ силами Поставщика на возмездной основе стоимостью 25-30% от стоимости оборудования с полной компенсацией расходов и оплаты труда одного специалиста из расчета 3000 рублей в день.
- 10.6. Договор составлен на русском языке, в двух экземплярах, имеющих одинаковую юридическую силу, по одному для каждой Стороны.
- 10.7. Договор считается заключенным с момента его подписания Сторонами и действует по 31 декабря 2015 года, а по расчетам – до полного их завершения. При согласовании сторон, может быть продлен.
- 10.8. Продавец по заявке Покупателя имеет возможность оказать помощь в организации перевозки и доставки.
- 10.9. Реализация Договора начинается с момента осуществления предварительного платежа.
- 10.10. \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

## **9. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА, РЕКВИЗИТЫ и ПОДПИСИ СТОРОН.**

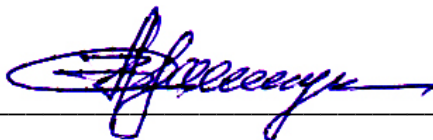
### **ПОСТАВЩИК**

**ООО «КЕДР ПРО»** ИНН 4715025191 КПП 472701001  
187120, Россия, Ленинградская область, Киришский район, дом 16 «В».  
Рублевый расчетный счет 4070 2810 9620 8000 0032 к/с 3010 1810 4000 0000 0729  
Филиал Ленинградский областной ОАО Банк ВТБ, БИК 044106729

Тел.(812) 716-7155, (901) 316-7155, (981) 682-1337, (965) 068-2775  
факс (813) 687-3336

[www.7167155.ru](http://www.7167155.ru); [www.ekspoles.ru](http://www.ekspoles.ru); E-mail: [asem@mail.ru](mailto:asem@mail.ru)

Генеральный директор



А.В. Семчук



МП

### ЗАКАЗЧИК

Общество с ограниченной ответственностью «XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX»  
(ООО «ВБТ») ИНН 3501008101, КПП 350101001, ОГРН 1123532000041

Юридический адрес: 162480, РФ, Вологодская область, г. Бабаево,  
ул.Карла Маркса, дом 14, офис 7

Фактический адрес: 162480, РФ, Вологодская область, г. Бабаево,  
ул.Карла Маркса, дом 14, оф. 7

р/с 4080 2810 2122 7000 5856 в Вологодском отделении №8638

ОАО «Сбербанк России» дол. Офис « 1950/0135

БИК 041909644 к/с 3010 1810 9000 0000 0644

ОКПО 30566779 ОКАТО 19205501000, ОКВЭД 20.10; 02.01.1

Тел./факс (817) \_\_\_\_\_, E-mail: \_\_\_\_\_

Генеральный директор \_\_\_\_\_ XXXXXXXXXXXXXXXX

МП

## С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я № 1

ООО «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице генерального директора Семчука А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО «ВБТ» именуемое в дальнейшем «Покупатель» с другой стороны, согласовали настоящее приложение к Договору № 09/2014-12 от 12.09.2014 г. о нижеследующем:

### 1. Считать Товаром по договору следующее оборудование:

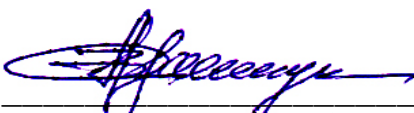
**МТ-02М** – станок торцовочный (круглопильный) – МультиТорцовка **МТ-02М** (с частотным преобразователем). Длина 6 метров. Станок предназначен для торцевания досок-заготовок на более короткие – торцевание в заданный размер (одновременно несколькими пилами) в режиме поштучной подачи заготовок. Используется в деревообрабатывающих цехах. Может использоваться под открытым небом.

### Технические характеристики, краткое описание мультиторцовки МТ-02

Напряжение питания – 380 В, частота питающей сети – 50 Гц  
 Потребляемая мощность – не более 4\*1,1 кВт (пильные блоки) + 0,75 (1,1) кВт (узел подачи)  
 Количество пильных узлов (**перемещаемые**) – 3 шт +1 не перемещаемый (всего 4 шт)  
 Характеристика двигателей – 1,1 кВт 3000 об/мин \* 380 В  
 Двигатель подачи – 0,75 (1,1) кВт \* 1500 (3000) об/мин (подача цепная с толкателями)  
 Длина перерабатываемого пиломатериала на входе – от 400 мм до 3600 мм (6000 мм)  
 Характеристика ПИЛ – 200-250 \* 30/32 \* 46z (для поперечного пиления)  
 Высота пропила – до 30 мм (в зависимости от диаметра пил)  
 Длина подающего стола на входе (длина доски) – любая от 1000 до 6000 мм (штатно – 3600 мм)  
 Размеры перерабатываемых досок (Т) \* (Ш) \* (Д) мм – (20-100) \* (50-120) \* (400-6200)  
 Габариты станка торцовочного 6300х1500х1200  
 Вес – не более 400 кг Скорость подачи регулируется плавно от 0 до максимума.  
 Требования к фундаменту – отсутствуют Цена – **225 000** рублей

### Краткое описание мультиторцовки МТ-02, МТ-02М, МТ-03, МТ-03М

Доска обрезная (например 20\*100\*6100) укладывается в накопитель на столе перед пильными узлами, толкатели на цепях, приводимые в движение мотор-редуктором подачи проталкивает заготовку через узлы распиловки (торцовки). Узел распиловки (торцовки) разрезает подаваемую заготовку в момент прохождения заготовки над пилой. Пилы в пильных узлах перемещаются по столу, чем и обуславливается необходимый размер заготовки на выходе. Доски поштучно или пакетно укладываются на приемный стол, затем толкателями подаются в узел пиления. Пильные узлы имеют ведущие и ведомые звездочки. Ведущие звезды перемещаются по шестиграннику. Ведомые звезды позволяют натягивать цепь. Станок представляет собой легкую, простую конструкцию не требующей фундамента, может устанавливаться на почву, деревянный или бетонный пол. Сеть электропитания – промышленная 380В и 50Гц. Имеется частотно-регулируемый привод для обеспечения плавной регулировки скорости подачи заготовки.

|  |   |
|--|---|
| <p><b><u>Продавец</u></b>      ООО «КЕДР ПРО»</p> <div style="text-align: center;"> <br/> <hr style="width: 80%; margin: 0 auto;"/>                 Семчук А. В.             </div> | <p><b><u>Покупатель</u></b>      ООО «ВБТ»</p> <div style="text-align: center;"> <hr style="width: 80%; margin: 0 auto;"/>                 Барышников Е.В.             </div> |
|--|---|

## СПЕЦИФИКАЦИЯ № 2

ООО «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице генерального директора Семчука А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО «ВБТ» именуемое в дальнейшем «Покупатель» с другой стороны, согласовали настоящее приложение к Договору № 09/2014-12 от 12.09.2014 г. о нижеследующем:

### 1. Считать Товаром по договору следующее оборудование:

КРОГРС-02 – станок (фермерский) круглопильный горбыльно перерабатывающий.

Станок предназначен для распиловки горбыля на обрезающую доску. Выполняет две функции за один проход: 1) обрезает кромку вертикальными пилами 2) снимает «шапку» (делит) горбыля горизонтальными пилами. Используется в деревообрабатывающих цехах. Может использоваться под открытым небом.

### Технические характеристики, краткое описание КРОГРС-02

Напряжение питания – 380 В, частота питающей сети – 50 Гц

Потребляемая мощность – до 4\*3,0 (5,5) кВт (пильные блоки) + 0,75 (1,1) кВт (узел подачи)

Характеристика двигателей – 3,0 (5,5) кВт 3000 об/мин \* 380 В

Двигатель подачи – 0,75 (1,1) кВт \* 1500 (3000) об/мин (подача цепная с толкателями)

Длина перерабатываемого сырья на входе – от 1000 мм до 3000 мм

Характеристика ПИЛ – 300-350 \* 32 \* 20/24z (для продольного пиления)

Высота пропила – до 80 мм

Длина подающего стола на входе (длина доски) – 3,0 метра

Размеры перерабатываемых горбыля (Т) \* (Ш) \* (Д) мм – (50-80) \* (100-250) \* (до 3000)

Габариты станка (со столом) ДЛИНА – 4,5 м ШИРИНА – 1,5 м ВЫСОТА – 1,2 м

Скорость обработки 1- горбылины – 20-30 секунд (фермерский вариант).

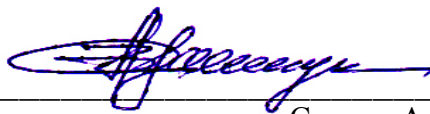
Вес – не более 300 кг

Требования к фундаменту – отсутствуют

Цена – 195 000 (сто девяносто пять тысяч) рублей

### Краткое описание КРОГРС-02

Горбыль или доска укладывается на стол перед пильными узлами, толкатели на цепях, приводимые в движение мотор-редуктором подачи проталкивает заготовку через узлы распиловки вертикальными пилами (кромление) и горизонтальными пилами (снятие шапки или деление). Толщина доски определяется высотой пилы от поверхности стола. Станок представляет собой легкую, простую конструкцию не требующей фундамента, может устанавливаться на почву, деревянный или бетонный пол. Выполняет функцию кромко-обрезного и делительного станка. Переносится в любое место на производственной площадке. Не требует фундамента. Рост в эксплуатации.

|  |   |
|--|---|
| <p><b>Продавец</b>      ООО «КЕДР»</p>  <p>Семчук А. В.</p> | <p><b>Покупатель</b>      ООО «ВБТ»</p><br><br><br><p>Барышников Е.В.</p> |
|--|---|

## С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я № 3

ООО «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице генерального директора Семчука А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО «ВБТ» именуемое в дальнейшем «Покупатель» с другой стороны, согласовали настоящее приложение к Договору № 09/2014-12 от 12.09.2014 г. о нижеследующем:

### 1. Считать Товаром по договору следующее оборудование:

**КРОГРС-03** – станок (линия) круглопильный горбыльно перерабатывающий (промышленный вариант). Обладает большей скоростью переработки и может встраиваться в потоковую линию переработки. 1 заготовка (горбылина) перерабатывается за **10-15 секунд**.

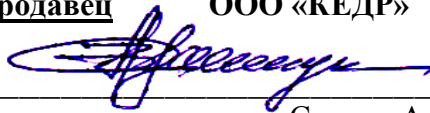
Станок предназначен для распиловки горбыля на обрезающую доску, встраивается в поток, дает наилучший эффект при комплектации поперечным и продольным правспортером, облегчает труд персонала. Выполняет две функции за один проход: 1) обрезает кромку вертикальными пилами 2) снимает «шаку» (делит) горбыля горизонтальными пилами. Отводит срезки от кромления в зону предполагаемого поперечного транспортера. Используется в деревообрабатывающих цехах. Может использоваться под открытым небом и встраиваться в автоматизированные потоки переработки.

### Технические характеристики, краткое описание КРОГРС-03

Напряжение питания – 380 В, частота питающей сети – 50 Гц  
 Потребляемая мощность – до 4\*5,5 (7,5) кВт (пильные блоки) + 0,75 (1,1) кВт (узел подачи)  
 Характеристика двигателей – 5,5 кВт (7,5) кВт 3000 об/мин \* 380 В  
 Двигатель подачи – 1,1 кВт \* 1500 (3000) об/мин (подача цепная с толкателями)  
 Длина перерабатываемого сырья на входе – от 500 мм до 3500 мм  
 Пильные узлы **ВЕРТИКАЛЬНЫХ** и **ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ** пил разнесены на 3,5 метра.  
 Характеристика ПИЛ – 300-350 \* 32 \* 20/24z (для продольного пиления)  
 Ширина перерабатываемого горбыля – до 350мм, Высота пропила – до 80 мм  
 Длина подающего стола на входе (длина доски) – 3,0 метра  
 Расстояние от УЗЛА кромления до УЗЛА снятия шапки горбыля – 3,5 метра  
 Размеры перерабатываемых горбыля (Т) \* (Ш) \* (Д) мм – (50-80) \* (100-350) \* (до 3500)  
 Габариты станка (со столом) ДЛИНА – 8,5 м ШИРИНА – 1,2 м ВЫСОТА – 1,2 м  
 Вес – не более 500 кг. Предусмотрены опции: 1) ЧРП 2) Поперечный и продольный транспортеры.  
 Требования к фундаменту – отсутствуют  
**Цена – 250 000** (двести пятьдесят тысяч) рублей (базовая цена БЕЗ дополнительных опций)

### Краткое описание КРОГРС-03

Горбыль или доска укладывается на стол перед пильными узлами, толкатели на цепях, приводимые в движение мотор-редуктором подачи проталкивает заготовку через узлы распиловки вертикальными пилами (кромление) и горизонтальными пилами (снятие шапки или деление). Узлы разнесены на расстояние 3,5 метра, что дает возможность встраивать поперечный транспортер для автоматического выведения срезков от кромления. Толщина доски определяется высотой пилы от поверхности стола. Станок представляет собой легкую, простую конструкцию не требующую фундамента, может устанавливаться на почву, деревянный или бетонный пол. Выполняет функцию кромко-обрезного и делительного станка. Переносится в любое место на производственной площадке. Не требует фундамента. Прост в эксплуатации. Позволяет встраиваться в автоматизированные потоки по переработке горбыля.

|  |   |
|--|---|
| <p><b>Продавец</b>      ООО «КЕДР»</p> <div style="text-align: center;"> <br/>             _____<br/>             Семчук А. В.         </div> | <p><b>Покупатель</b>    ООО «ВБТ»</p> <div style="text-align: center;">             _____<br/>             Барышников Е.В.         </div> |
|--|---|

## СПЕЦИФИКАЦИЯ № 4

ООО «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице генерального директора Семчука А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО «ВБТ» именуемое в дальнейшем «Покупатель» с другой стороны, согласовали настоящее приложение к Договору № 09/2014-12 от 12.09.2014 г. о нижеследующем:

### 1. Считать Товаром по договору следующее оборудование:

Станок круглопильный - Малый - БРусовал (МБР-01М) с ЧРП и столом в 3 метра  
 Станок предназначен для распиловки тонкомера, баланса и кромления горбыля.  
 Станок выполняет следующие операции:

- А) Распиливает древесину на входе с двух сторон (ширина меняется)
- Б) Обрезает кромки у необрезной доски на входе (режим работы)

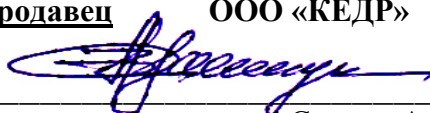
### Технические характеристики, краткое описание МБР-01М

Напряжение питания – 380 В, частота питающей сети – 50 Гц  
 Потребляемая мощность – менее 2\*7,5 (5,5) кВт + 0,75 кВт (1,1 кВт) подача  
 Количество двигателей (вертикальных пил) – 2 эл/дв (по 1 пиле на каждом валу, всего 2 шт.)  
 Характеристика двигателей – 2 шт. – 7,5 (5,5) кВт \* 1500 (3000) об/мин \* 380 В  
 Двигатель подачи – 1,5 кВт \* 1500 (3000) об/мин (подача цепная)  
 Минимальный размер центрального ЛАФЕТА – 60 мм  
 Размеры перерабатываемого сырья:  
 Диаметр на ВХОДЕ – не более 160 мм (для КРУГЛОГО)  
 Ширина – не более 200 мм ( для ПЛОСКОГО)  
 Высота – не более 160 мм Длина – не более 3 метров  
 Характеристика ПИЛ – 300-400 \* 50 \* 24z (ВЕРТИКАЛЬНЫЕ для продольного пиления)  
 Высота пропила – до 160 мм ЧРП встраивается в пульт – 1 экз.  
 Длина подающего стола – 3,2 метров (трансформер, отстыковывается)  
 Габариты станка (со столом) ДЛИНА – 3+2 м ШИРИНА – 1,5 м ВЫСОТА – 1,3 м  
 Вес – не более 800 кг Требования по фундаменту – отсутствуют  
**Цена – 210 000 рублей**

### Краткое описание МБР-01М

Заготовка (круглая или плоская) укладывается на стол трансформер, толкатель на цепи, приводимой в движение мотор-редуктором проталкивает заготовку в узел распиловки. Узел распиловки осуществляет пропил с двух сторон. На выходе получается ЛАФЕТ (брус), две необрезных доски (при 2-х пилах на валу) и два горбыля. Пульт управления позволяет включать поочередно правый и левый двигатели, избежать броска сети. Отдельно включается узел подачи. Станок представляет собой простую, жесткую конструкцию не требующей фундамента, может устанавливаться на почву. Стол-трансформер (отстыковывается) позволяет подавать на входе плоские заготовки (до 200мм) и круглые (до 160мм). Частотно-регулируемый привод (опция) позволяет плавно регулировать скорость подачи заготовки. Требования к фундаменту отсутствуют

При транспортировке на автотранспорте, станки рекомендуется закреплять растяжками.

|   |   |
|---|---|
| <p><u>Продавец</u> ООО «КЕДР»</p>  <p>Семчук А. В.</p> | <p><u>Покупатель</u> ООО «ВБТ»</p> <p>Барышников Е.В.</p> |
|---|---|



## СПЕЦИФИКАЦИЯ № 5

ООО «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице генерального директора Семчука А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО «ВБТ» именуемое в дальнейшем «Покупатель» с другой стороны, согласовали настоящее приложение к Договору № 09/2014-12 от 12.09.2014 г. о нижеследующем:

### 1. Считать Товаром по договору следующее оборудование:

Станок круглопильный - Малый - БРусовал (МБР-02М) двухуровневый с ЧРП и столом в 3 метра  
Станок предназначен для распиловки тонкомера, баланса и кропления горбыля.

Станок выполняет следующие операции:

А) Распиливает древесину на входе с двух сторон (ширина меняется)

Б) Обрезает кромки у необрезной доски на входе (режим работы)

### Технические характеристики, краткое описание МБР-02М

Напряжение питания – 380 В, частота питающей сети – 50 Гц

Потребляемая мощность – не более 2\*7,5+ 2\*5,5 кВт + 0,75 кВт (1,1 кВт) подача

Количество двигателей (вертикальных пил) – 2+2 эл/дв (по 1 пиле на каждом валу, всего 4 шт.)

Характеристика двигателей – 2 шт. – 7,5 кВт+ 2шт. 5,5 кВт \*3000 об/мин \* 380 В

Двигатель подачи – 1,1 кВт \* 1500 (3000) об/мин (подача цепная)

Минимальный размер центрального ЛАФЕТА – 50 мм

Размеры перерабатываемого сырья:

Диаметр на ВХОДЕ – от 60мм до 160мм (для КРУГЛОГО)

Ширина – не более 220 мм ( для ПЛОСКОГО)

Высота – не более 160 мм Длина – не более 3 метров

Характеристика ПИЛ – 300 \* 50 \* 24z (ВЕРТИКАЛЬНЫЕ для продольного пиления)

Высота пропила – до 160 мм ЧРП встраивается в пульт – 1 экз.

Длина подающего стола – 3,2 метров (трансформер, отстыковывается)

Габариты станка (со столом) ДЛИНА – 3+2 м ШИРИНА – 1,5 м ВЫСОТА – 1,3 м

Вес – не более 800 кг

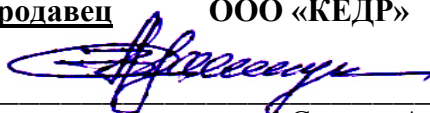
Требования по фундаменту – отсутствуют

Цена – 230 000 рублей

### Краткое описание МБР-02М

Заготовка (круглая или плоская) укладывается на стол трансформер, толкатель на цепи, приводимой в движение мотор-редуктором проталкивает заготовку в узел распиловки. Узел распиловки осуществляет пропил с двух сторон. На выходе получается ЛАФЕТ (брус), две необрезных доски (при 2-х пилах на валу) и два горбыля. Пульт управления позволяет включать поочередно правый и левый двигатели, избежать броска сети. Отдельно включается узел подачи. Станок представляет собой простую, жесткую конструкцию не требующей фундамента, может устанавливаться на почву. Стол-трансформер (отстыковывается) позволяет подавать на входе плоские заготовки (до 200мм) и круглые (до 160мм). Частотно-регулируемый привод (опция) позволяет плавно регулировать скорость подачи заготовки. Требования к фундаменту отсутствуют

При транспортировке на автотранспорте, станки рекомендуется закреплять растяжками.

|  |   |
|--|---|
| <p><u>Продавец</u>      ООО «КЕДР»</p>  <p>Семчук А. В.</p> | <p><u>Покупатель</u>    ООО «ВБТ»</p><br><br><br><p>Барышников Е.В.</p> |
|--|---|

## СПЕЦИФИКАЦИЯ № 6

ООО «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице генерального директора Семчука А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО «ВБТ» именуемое в дальнейшем «Покупатель» с другой стороны, согласовали настоящее приложение к Договору № 09/2014-12 от 12.09.2014 г. о нижеследующем:

### 1. Считать Товаром по договору следующее оборудование:

Станок круглопильный - Средний - БРусовал (СБР-01М) с ЧРП (опция).

Станок предназначен для распиловки пиловочника, тонкомера, баланса и кромления горбыля.

Станок выполняет следующие операции:

А) Распиливает древесину на входе с двух сторон (ширина меняется)

Б) Обрезает кромки у необрезной доски на входе

В) Может работать в режиме многопила.

### Технические характеристики, краткое описание СБР-01М

Напряжение питания – 380 В, частота питающей сети – 50 Гц

Потребляемая мощность – не более 2\*11,0 (18,5) кВт + 1,1 кВт (подача)

Количество двигателей (вертикальных пил) – 2 эл/дв (по 1 пиле на каждом валу, всего 2 шт.)

Характеристика двигателей – 2 шт. – **11,0** (18,5 опция) кВт \* 1500 об/мин \* 380 В

Двигатель подачи – 1,5 кВт \* **1500** (3000) об/мин (подача цепная)

Минимальный размер центрального ЛАФЕТА – 60 мм

Размеры перерабатываемого сырья:

Диаметр на ВХОДЕ – от 10 см до 22 (24см) для КРУГЛОГО лесосырья

Ширина – не более 300 мм для ПЛОСКОГО сырья (лафеты)

Высота – не более 240 мм Длина – не более 3,5 метров (опция – до 7м)

Характеристика ПИЛ – 450-600 \* 50 \* 24z (ВЕРТИКАЛЬНЫЕ для продольного пиления)

Высота пропила – до 240 мм ЧРП встраивается в пульт – 1 экз. (опция + 15тр к цене)

Длина подающего стола – 3,2 метров (трансформер, отстыковывается)

Габариты станка (со столом) ДЛИНА – 3,2+2 м ШИРИНА – 1,5 м ВЫСОТА – 1,5 м

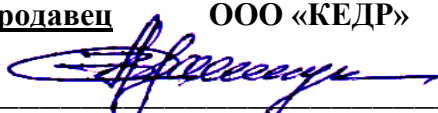
Вес – не более 1100 кг Требования по фундаменту – отсутствуют

ЦЕНА с пилами и опцией ЧРП – **310 000** рублей

### Краткое описание СБР-01М

Заготовка (круглая или плоская) укладывается на стол трансформер, толкатель на цепи, приводимой в движение мотор-редуктором проталкивает заготовку в узел распиловки. Узел распиловки осуществляет пропил с двух сторон. На выходе получается ЛАФЕТ (брус), две необрезных доски (при 2-х пилах на валу) и два горбыля. Пульт управления позволяет включать поочередно правый и левый двигатели, избежать броска сети. Отдельно включается узел подачи. Станок представляет собой простую, жесткую конструкцию не требующей фундамента, может устанавливаться на почву. Стол-трансформер (отстыковывается) позволяет подавать на входе плоские заготовки (до 400мм) и круглые (до 380мм). Частотно-регулируемый привод (опция) позволяет плавно регулировать скорость подачи заготовки. Требования к фундаменту отсутствуют

При транспортировке на автотранспорте, станки рекомендуется закреплять растяжками.

|  |  |
|--|--|
| <p><u>Продавец</u>      ООО «КЕДР»</p>  <p>Семчук А. В.</p> | <p><u>Покупатель</u>      ООО «ВБТ»</p> <p>Барышников Е.В.</p> |
|--|--|

## СПЕЦИФИКАЦИЯ № 7

ООО «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице генерального директора Семчука А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО «ВБТ» именуемое в дальнейшем «Покупатель» с другой стороны, согласовали настоящее приложение к Договору № 09/2014-12 от 12.09.2014 г. о нижеследующем:

### 1. Считать Товаром по договору следующее оборудование:

Станок круглопильный - Большой - БРусовал (ББР-01М) с ЧРП и столом в 6 метров  
Станок предназначен для распиловки пиловочника, тонкомера, баланса и кромления горбыля.  
Станок выполняет следующие операции:

- А) Распиливает древесину на входе с двух сторон (ширина меняется)
- Б) Обрезает кромки у необрезной доски на входе
- В) Может работать в режиме многопила.

### Технические характеристики, краткое описание ББР-01М

Напряжение питания – 380 В, частота питающей сети – 50 Гц

Потребляемая мощность – менее 2\*18,5 (22,0) кВт + 1,5 кВт (подача)

Количество двигателей (вертикальных пил) – 2 эл/дв (по 2 пиле на каждом валу, всего 4 шт.)

Характеристика двигателей – 2 шт. – 18,5 (22,0) кВт \* 1500 об/мин \* 380 В

Двигатель подачи – 1,5 кВт \* 1500 (3000) об/мин (подача цепная)

Минимальный размер центрального ЛАФЕТА – 80 мм

Размеры перерабатываемого сырья:

Диаметр на ВХОДЕ – не более 380 мм (для КРУГЛОГО)

Ширина – не более 400 мм ( для ПЛОСКОГО)

Высота – не более 360 мм Длина – не более 6 метров (опция)

Характеристика ПИЛ – 600-800 \* 50 \* 24z (ВЕРТИКАЛЬНЫЕ для продольного пиления)

Высота пропила – до 380 мм ЧРП встраивается в пульт – 1 экз.

Длина подающего стола – 6,2 метров (трансформер, отстыковывается)

Габариты станка (со столом) ДЛИНА – 6+2 м ШИРИНА – 2 м ВЫСОТА – 1,5 м

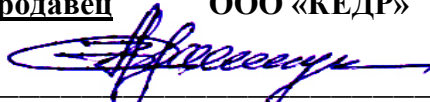
Вес – не более 1800 кг Требования по фундаменту – отсутствуют

**ЦЕНА – 395 000 рублей + 15 000 рублей (опция ЧРП)**

### Краткое описание ББР-01М

Заготовка (круглая или плоская) укладывается на стол трансформер, толкатель на цепи, приводимой в движение мотор-редуктором проталкивает заготовку в узел распиловки. Узел распиловки осуществляет пропил с двух сторон. На выходе получается ЛАФЕТ (брус), две необрезных доски (при 2-х пилах на валу) и два горбыля. Пульт управления позволяет включать поочередно правый и левый двигатели, избежать броска сети. Отдельно включается узел подачи. Станок представляет собой простую, жесткую конструкцию не требующей фундамента, может устанавливаться на почву. Стол-трансформер (отстыковывается) позволяет подавать на входе плоские заготовки (до 400мм) и круглые (до 380мм). Частотно-регулируемый привод (опция) позволяет плавно регулировать скорость подачи заготовки. Требования к фундаменту отсутствуют

При транспортировке на автотранспорте, станки рекомендуется закреплять растяжками.

|  |  |
|--|--|
| <p><u>Продавец</u>      ООО «КЕДР»</p>  <p>Семчук А. В.</p> | <p><u>Покупатель</u>      ООО «ВБТ»</p> <p>Барышников Е.В.</p> |
|--|--|

## СПЕЦИФИКАЦИЯ № 8

ООО «КЕДР ПРО», именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице генерального директора Семчука А.В., действующего на основании Устава, с одной стороны, и ООО «ВБТ» именуемое в дальнейшем «Покупатель» с другой стороны, согласовали настоящее приложение к Договору № 09/2014-12 от 12.09.2014 г. о нижеследующем:

### 1. Считать Товаром по договору следующее оборудование:

**ТА-02М** – станок торцовочный карусельный (автомат) с частотно-регулируемым приводом (ЧРП) Станок предназначен для распиловки брусков-заготовок на более короткие – торцевание в заданный размер (шашки, кубики, бобышки) для дальнейшего использования в изготовлении поддонов. Используется в деревообрабатывающих цехах.

### Технические характеристики, краткое описание мультиторцовки ТА-02М

Напряжение питания – 380 В, частота питающей сети – 50 Гц

Потребляемая мощность – не более 7,5 кВт (пыльный блок) + 1,1 кВт (узел подачи)

Характеристика двигателей – 7,5 кВт 3000 об/мин \* 380 В

Двигатель подачи (вращение карусели) – 1,1 кВт \* 1500 (3000) об/мин

Длина перерабатываемой заготовки на входе – от 400 мм до 3000 мм

Характеристика ПИЛ – 350-450 \* 30/32 \* 46z (для поперечного пиления)

Сечение заготовки и высота – регулируются.

В исходном состоянии возможно изготовление сечения до 80 \* 100 высотой 100 мм

Размеры перерабатываемого бруса (Т) \* (Ш) \* (Д) мм – (80) \* (100) \* (2000)

Габариты станка (со столом) ДЛИНА – 1,5 м

ШИРИНА – 1,4 м

ВЫСОТА – 1,3 м

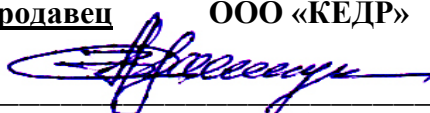
Вес – не более 300 кг Скорость подачи регулируется плавно от 0 до максимума.

Требования к фундаменту – отсутствуют. Опция – частотный преобразователь для плавной регулировки скорости вращения – УСТАНОВЛЕН.

### Краткое описание торцовочного автомата ТА-02М

Брус (например 80\*100\*2000) устанавливается в вертикальные стойки (штатно – 6 штук) карусели и под силой земного притяжения опускаются вниз, где и происходит распиливание по заданному сечению. Далее распиленные шашки (кубики) поступательным движением перемещаются к выходу по желобу. По мере опускания (разрезания-торцевания заготовки), при завершении заготовки необходимо остановить «карусель» и перезагрузить, вставить новые заготовки вертикально и заново запустить процесс. Последний кубик может быть не стандартного размера по высоте, т.к. изначально заготовки не нормируются по длине.

Станок представляет собой легкую, простую конструкцию не требующей фундамента, может устанавливаться на почву, деревянный или бетонный пол. Сеть электропитания – промышленная 380В и 50Гц. Имеется (опция) частотно-регулируемый привод для обеспечения плавной регулировки скорости подачи заготовки.

|   |  |
|---|--|
| <p><b>Продавец</b> ООО «КЕДР»</p>  <p>Семчук А. В.</p> | <p><b>Покупатель</b> ООО «ВБТ»</p><br><br><br><p>Барышников Е.В.</p> |
|---|--|